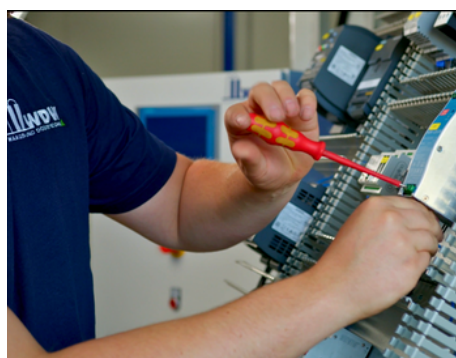




ABFÜLLSYSTEME

- Big-Bag-Befüllstation ECO
- Big-Bag-Befüllstation PRO
- Big-Bag-Dosierstation DUO mit Absiebung
- Big-Bag-Aufschneider
- Brutto-Absackanlage
- Netto-Absackanlage



DIE WDW AUF EINEN BLICK

Die WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH entwickelt seit 1995 innovative und anwendergerechte Lösungen in den Bereichen Wäge- und Dosiertechnik, Probenahme und Sondermaschinenbau.

Im Fokus der Produktentwicklung liegt zunehmend die Automatisierung von manuellen Prozessen in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie. Mit Ihren individualisierbaren Anlagen, darunter hochgenaue Differentialwaagensysteme und vollautomatische Probenabfüllanlagen, verschafft die WDW ihren Kunden signifikante Effizienzsteigerungen.

Das Team der WDW konstruiert, fertigt und montiert Anlagen in enger Abstimmung mit ihren Kunden nach individuellen Anforderungsprofilen. Zudem führt das Unternehmen Eichvorbereitungen, Wartungen und Instandhaltungen von Eigen- und Fremdfabrikaten sowie Reparaturen durch.

Die WDW vertreibt ihre Produkte und Services in Deutschland und Europa. Über das Partnerunternehmen BDW werden zudem weltweit Projekte mit Komponenten und Anlagen der WDW realisiert.

PRODUKTE & LEISTUNGEN:

- Waagensysteme
- Probennahmesysteme
- Abfüllsysteme
- Sondermaschinenbau
- Steuerungstechnik
- Planung Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Kalibrierung
- Eichservice
- Wartung
- Reparatur

Mehr Informationen erhalten Sie unter:

www.wdw-vechta.de

oder persönlich :

Tel.: 04441/917277-0





BIG-BAG-BEFÜLLSTATION ECO

Die Big-Bag-Befüllstation ECO bietet eine kostengünstige Möglichkeit, Big-Bags und Schüttgutbehälter mit Rohstoffen und Fertigwaren zu befüllen. Die Station ist so ausgelegt, dass sie effizient von einem Mitarbeiter bedient werden kann.

Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz auch in bereits existierenden Industrieanlagen. Für zusätzliche Arbeitssicherheit sind die Stufen mit rutschfestem Material ausgekleidet, des Weiteren sorgen Querstangen in Brusthöhe und Haltegriffe für eine sichere Nutzung.

Details:

| | |
|--------------|--|
| Produkte: | Frei fließende Schüttgüter |
| Gebindeart: | Flex. Schüttgutbehälter mit vier Halteschlaufen, Befüll- und Entleerschlauch |
| Gebinde: | Variabel, z.B. 900 x 900 mm |
| Füllgewicht: | Variabel, max. 1200 kg |
| Genauigkeit: | Gemäß dt. Eichvorschrift |
| Leistung: | Je nach Bedienung, Dosierorgan & Produktzuführung |

Vorteile:

- Einfache Bedienung durch einen Mitarbeiter
- Kompakte Bauform & leichte Montage
- Eichfähig
- Integrierte Waagenauswerteelektronik
- Aspirationsanschluss zur Staubreduzierung
- Modulare Bauweise

Optionen:

- ATEX-Ausführung
- Abhängung der Konstruktion von der Decke
- Bedienebene mit zusätzlichen Stufen
- Ausführung für Füllgewicht 2000 kg
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)



BIG-BAG-BEFÜLLSTATION PRO

Mit der Big-Bag-Befüllstation PRO können eine Vielzahl von verschiedenen Big-Bags und Schüttgutbehältern befüllt werden. Die Station ist mit einem hydraulischen Hubmast ausgestattet, der es ermöglicht unterschiedliche Gebindeabmessungen

und -typen zu nutzen. Ein Gabelstapler ist somit für die Handhabung nicht erforderlich. Durch die kompakte Bauweise und die Möglichkeit die Big-Bags anzudocken, bleibt zudem Platz und Übersichtlichkeit in der Produktion.

Details:

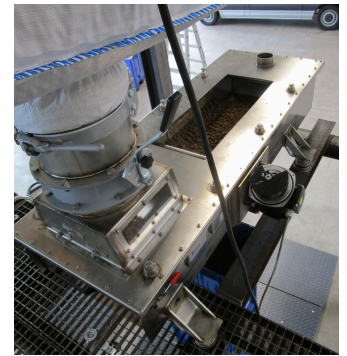
| | |
|--------------|--|
| Produkte: | Frei fließende Schüttgüter |
| Gebindeart: | Flex. Schüttgutbehälter mit vier Halteschlaufen, Befüll- und Entleerschlauch |
| Gebinde: | 900 x 900 mm, Länge variabel |
| Füllgewicht: | Variabel, max. 1200 kg |
| Genauigkeit: | Gemäß dt. Eichvorschrift |
| Leistung: | Je nach Bedienung, Dosierorgan & Produktzuführung |

Vorteile:

- Einfache Bedienung durch einen Mitarbeiter
- Hohe Leistung möglich
- Flexibilität bei den Gebindeabmessungen
- Platzsparende Bauform
- Eichfähig
- Schaltschrank mit Waagenauswerteelektronik & Steuerungselementen
- Minimierung der Staubemissionen durch Andocksystem

Optionen:

- ATEX-Ausführung
- Ausführung für Füllgewicht 2000 kg
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)



BIG-BAG-DOSIERSTATION DUO

Die Big-Bag-Dosierstation DUO verfügt über eine integrierte Siebung um Produkte von Abrieb, Bruch, Staub und Verunreinigung zu trennen. Das Produkt wird hierzu aus einem Behälter, z.B. einem Big-Bag, zugeführt und über die Schwingförderrinne geleitet. Das Produkt und die Absiebungen werden getrennt aufgefangen und Big-Bag-Dosierstation können durch

eine optionale Bodenwaage direkt in ein Behälter oder Big-Bag dosiert werden. Der Grad der Siebung kann durch unterschiedliche Siebeinsätze je nach Bedarf angepasst werden. Je nach Produkt und gewünschtem Absiebungsgrad kann eine durchschnittliche Siebleistung von ca. 100 - 200 L / Min. erreicht werden.

Vorteile:

- Qualitätssteigerung des Produktes
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Hohe Durchlaufleistung mit wählbarem Siebungsgrad
- Geeignet für häufige Produktwechsel
- Sieb mit Schnellreinigungsfunktion
- Abfüllung in verschiedene Transferbehälter oder Medien möglich

Optionen:

- Erweiterbar um weitere Big-Bag-Stationen
- Integrierbare Kontroll-Bodenwaage
- Transferbehälter
- LED-Beleuchtung
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)
- Treppenanlage



BIG-BAG-AUFSCHNEIDER

Der Big-Bag-Aufschneider besteht aus einer stabilen Stahlkonstruktion und Schneidwerkzeugen und wird unterhalb der Big-Bag-Aufhängung zum mühelosen und sichereren Öffnen von Big-Bags montiert.

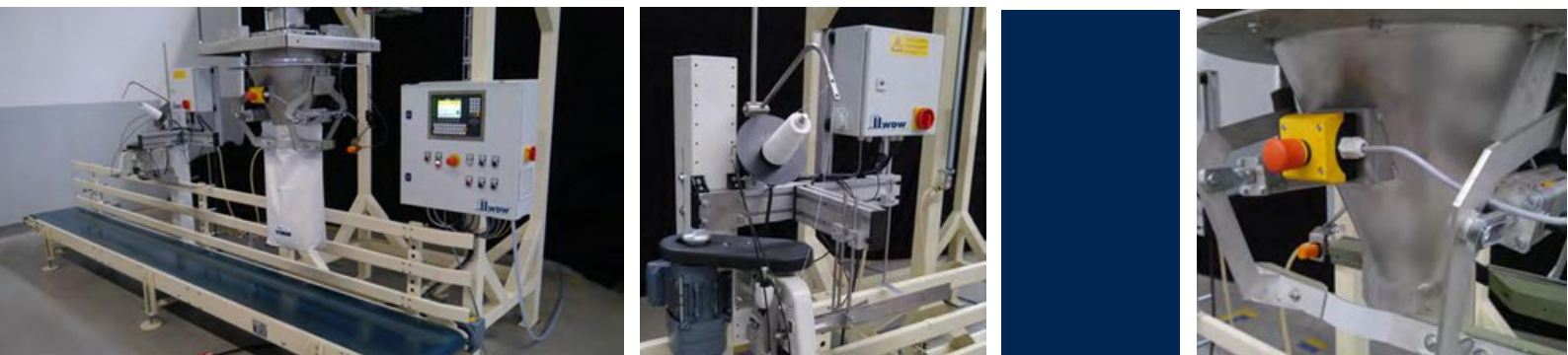
Um eine hohe Arbeitssicherheit zu gewährleisten erfolgt keine automatische Öffnung der Big-Bags nach Aufsetzen, die pneumatische Schneideinheit wird erst durch die Betätigung des Impulsschalters ausgelöst.

Vorteile:

- Kein Hantieren mit Schneidwerkzeugen unter der Last
- Sicherheitsbedienung
- Kein Hineinfallen von Schneidwerkzeugen in die Fördertechnik
- Big-Bag-Ausschnitt fällt nicht in das Produkt
- Abdeckung gegen Schmutzeintrag
- Leicht auswechselbare Schneidwerkzeuge

Optionen:

- Gedeckelte Ausführung mit Aspirationsstutzen (dadurch kaum Staubemissionen und weniger Reinigungsaufwand)
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)



BRUTTO-ABSACKANLAGE

Die Brutto-Absackanlage wird für die Absackung von mehligen und körnigen Schüttgütern verwendet. Es können mit hoher Wägegenauigkeit Säcke mit einem Gewicht von 6 bis 60 kg staubarm abgefüllt und vernäht werden. Die Leistung je Stunde beträgt ca. 80 - 100 Sack. Für mehr Arbeitssicherheit und Komfort ist ein mobiles Förderband unterhalb der Brutto-

Absackung integriert. Durch das optionale verfahrbare Gestell kann die Anlage flexibel und ohne großen Aufwand an anderer Stelle aufgestellt werden, gerade bei wenig Platzangebot die optimale Lösung für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen.

Vorteile:

- Leistungsstark
- Staubarm
- Eichfähig
- Brutto-Verwiegung für Offensack
- Abfüllgewicht von 6 bis 60 kg
- Sackabmessungen von 300 bis 600 mm Breite
- Einfache Reinigung dank Schnellreinigungssystem

Optionen:

- Handnähmaschine oder stationäre Nähmaschine wählbar
- Vorbehälter (Volumen individuell nach Bedarf)
- Verfahrbar mit solidem Gestell
- Schnittstelle zur Leitebene
- Vibrorinne als Dosierorgan
- Aspiration
- Palettierer
- Eichung
- Beschickung mittels Transferbehälter
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)



NETTO-ABSACKANLAGE

Die Netto-Abfüllanlage ist für die Absackung von mehligem und körnigen Schüttgütern geeignet. Mittels Dosierschnecke und Dosierventil können mit hoher Wägegenauigkeit Säcke mit einem Gewicht von 6 bis 60 kg staubarm abgefüllt und vernäht werden. Die Leistung je Stunde beträgt ca. 120 - 140 Sack. Das Förderband unterhalb der Absackung kann

optional für mehr Flexibilität verfahrbar gewählt werden. Der Stahlbau zur festen Integration des Systems kann bauseits, oder durch das Fachpersonal der WDW erfolgen. Für noch mehr Komfort und Schnelligkeit bietet die WDW auch vollautomatische Systeme an.

Vorteile:

- Solide und leistungsstark
- Staubarm
- Eichfähig
- Netto-Verwiegung für Offensack
- Abfüllgewicht von 6 bis 60 kg
- Sackabmessungen von 300 bis 600 mm Breite
- Einfache Reinigung dank Schnellreinigungssystem

Optionen:

- Handnähmaschine oder stationäre Nähmaschine wählbar
- Vorbehälter (Volumen individuell nach Bedarf)
- Vollautomatische Ausführung (bis zu 800 Sack/ Std.)
- Schnittstelle zur Leitebene
- Vibrorinne als Dosierorgan
- Aspiration
- Palettierer
- Eichung
- Ausführung in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)



VOLLAUTOMATISCHE ABSACKANLAGE

Die Automatische Absackanlage dient der Abfüllung von Säcken und ist für jedes gut fließende und trockene Schüttgut geeignet. Durch den automatisierten Prozess können bis zu 1000 Säcke (bei 25 kg Abfüllgewicht) in der Stunde abgefüllt und durch Nähen oder Versiegeln verschlossen werden. Die Größe und Art der Säcke kann im Voraus festgelegt werden, z.B. für Papier oder

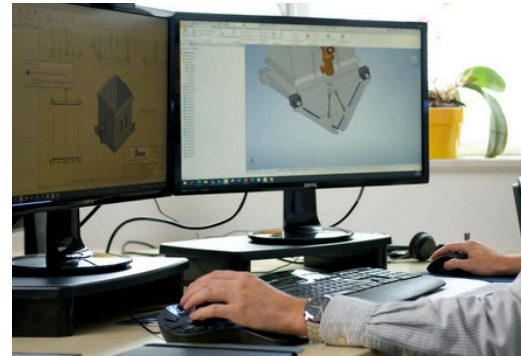
PE-Säcke. Abfüllgewichte sind von 5 - 50 kg, auch in eichfähiger Ausführung möglich. Die Produktion von Sackwaren wird somit schnell und effizient geleistet. Durch die optionale Integration von Rollenbahnen oder Palettierern gewinnt der Arbeitsprozess zusätzlich an Komfort und Schnelligkeit.

Vorteile:

- Leistungsstarkes, vollautomatisches System
- bis zu 1000 Sack / Std. á 25 kg
- für gängige Sackarten geeignet
- Abfüllgewichte von 5 - 50 kg Eichfähig

Optionen:

- Zufördertechnik
- Vorbehälter
- Werkstoff S235 lackiert oder V2A
- Palettierer
- Palettenzuführung
- Rollenbahnen
- Stand-Alone
- Fernwartung
- ATEX



WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH

Am Südfeld 10 · 49377 Vechta

Tel. +49 (0) 4441 917 277-0

info@wdw-vechta.de

www.wdw-vechta.de

www.wdw-shop.com

